

Arbeitsschritte beim Bohren

- **Bohrpunkt markieren:** Markieren Sie den genauen Bohrpunkt mit einem Bleistift oder einem Vorstecher oder Körner (bei Metall).
- **Auswahl des Bohrers** Auswahl des materialgerechten Bohrers mit der richtigen Drehzahl.
- Bohrer fest in das **Bohrfutter** einspannen! Dabei wird der obere Ring des Bohrfutters festgehalten und gegen den unteren Teil des Bohrfutters gedreht.
- **Werkstück sichern:** Spannen Sie das Werkstück fest in einen Schraubstock oder eine andere Vorrichtung ein.
- **Bohren:** Setzen Sie den Bohrer an der Markierung an und üben Sie gleichmäßigen Druck aus. Lassen Sie die Maschine die Arbeit machen und vermeiden Sie zu starken Druck.
- **Bohrtiefe begrenzen:** Verwenden Sie gegebenenfalls einen Tiefen-Anschlag, um die Bohrtiefe zu begrenzen.
- **Späne entfernen:** Entfernen Sie die Späne regelmäßig, um eine Überhitzung des Bohrers zu verhindern.
- **Sicherheitshinweise**
 - **Schutzbrille:** Tragen Sie immer eine Schutzbrille, um Ihre Augen vor herumfliegenden Spänen zu schützen.
 - **Gehörschutz:** Bei lauterer Maschinen ist ein Gehörschutz ratsam.
 - **Locker sitzende Kleidung:** Vermeiden Sie lose Kleidung, die sich in der Maschine verfangen könnte.
 - **Lange Haare:** Binden Sie lange Haare zusammen.
 - **Handschuhe:** Tragen Sie keine Handschuhe, da diese in die Maschine gezogen werden könnten.